



Bescheinigung

- für das
- Lehramtsstudium** (PO 2003)
 - Kombinatorischer BA** (bis PO 2008)
 - Kombinatorischer BA Sozialwissenschaften** (ab PO 2008)
 - Kombinatorischer BA Politikwissenschaft** (PO 2009)
 - BA Soziologie**
 - MA Europäistik** (PO 2009)
 - MA of Education**

Frau/ Herr _____

hat im Sommersemester/Wintersemester _____

an der Veranstaltung (V/S) _____

mit Erfolg teilgenommen.

Die Veranstaltung ist anrechenbar für Modul

Der / Die **Leistungsnachweis** **Modulabschlussprüfung**

wurde durch

- Referat (+ Ausarbeitung) Seminararbeit Klausur Essays/Übungsaufgaben

erbracht.

Wuppertal, den

Note: _____

LP: _____

(Stempel)

(Unterschrift)